

## PC-basierte Prüfsysteme

### Kontrolle von Vollständigkeit, Maßhaltigkeit und Oberflächen



Außer der Vollständigkeit und dem Vorhandensein von Prüfungsmerkmalen können Maße, Oberflächen (z.B. Öl-Leckagen) und Farben geprüft werden. Kameras werden je nach Aufgabenstellung angeordnet und so gesteuert, dass stets das richtige Sichtfeld besteht.



**Abb.:**  
Kontrolle von Pipette  
und Cups

100% Kontrolle mit vier  
Kameras und vier  
Beleuchtungssystemen  
direkt im Fertigungsprozess.

**Prüfung:**

- Maße
- Defekte

### Anwendungsbeispiele:

- Armaturentafeln und Getriebe
- Kunststoffgehäuse und Lautsprecherboxen
- Motoren
- Spritzen
- Pipetten
- Zahnbürsten-Gehäuse

## PC-basierte Prüfsysteme

### Anwendungsbeispiele:



#### Kontrolle von Injektionsspritzen

##### Inline-Prüfung:

- Maße
- Defekte



#### Kontrolle von KFZ-Motoren mit mehreren Kameras und Spezialbeleuchtung

##### Prüfung:

- Vollständigkeit
- Ölleckage



#### Kontrolle von Zahnbürstengehäusen

##### Prüfung:

- Maße
- Oberflächen-Defekte
- Konturen

### Alles aus einer Hand

Profitieren Sie von den **Synergieeffekten**, die sich durch unsere Integration in die **Pütz Group** ergeben! Über die reine Bildverarbeitung hinaus können Ihnen noch mehr bieten: von der Kamera-Integration über die Prüfzelle bis hin zur kompletten Automatisierungslösung.

**Innovision GmbH**  
**Zentrale Saarburg**  
 Am Saarufer 8  
 54439 Saarburg  
 DEUTSCHLAND  
 Phone: +49 6581 9299-0

**Technologiezentrum**  
**Limburg**  
 Lindenstraße 3  
 65555 Limburg-Offheim  
 DEUTSCHLAND  
 Phone: +49 6431 285650-0

info@innovisionsystems.de  
 www.innovisionsystems.de