

# Fragebogen Machbarkeits-Check für eine Bildverarbeitungsaufgabe



#### Ihre Kontaktdaten:

Firma		
Straße / Haus-Nr.		
PLZ / Ort		
Ansprechpartner		
Position		
Datum		

Senden Sie das ausgefüllte Formular per E-Mail an:

## info@innovisionsystems.de

Innovision GmbH Zentrale Saarburg

Am Saarufer 8 54439 Saarburg DEUTSCHLAND

Phone: +49 6581 9299-0

Technologiezentrum Limburg

Lindenstraße 3 65555 Limburg-Offheim DEUTSCHLAND

Phone: +49 6431 285650-0

info@innovisionsystems.de www.innovisionsystems.de



# 1. Aufgabenbeschreibung:

Kurzbeschreibung der Aufgabe:		
Projektbezeichnung:		
Maßhaltigkeitsprüfung	Farberkennung	
Oberflächeninspektion	Schrifterkennung	
Anwesenheits-/Vollständigkeitskontrolle	Positionierung	
Vermessung	3D-Prüfung	
Prüfmerkmale:	Einsatzort der Applikation:	
Ein Merkmal	Fertigung	
Mehrere Merkmale / Anzahl:	Labor	
Kontrollart:		
100 % Prüfung		

Stichprobenprüfung



## 2. Prüfbedingungen:

Maschinentakt:	Teile/Minute:
Max. Prüfdauer / Taktzeit:	Sekunden/Teil:

## Zeitlicher Ablauf der Objektzuführung:

# Objekt kann angehalten werden Objekt kann nicht angehalten werden

### Objektzuführung:

vereinzelt	
in Gruppen	
überlappend	
berührend	

### Positionierung:

immer gleich positioniert
nicht positioniert

### Genauigkeit der Positionierung:

horizontal	+ mm	- mm
vertikal	+ mm	- mm
Winkel	+ °	_



# 3. Parameter des Prüfobjektes:

Prüfteilbezeichnung:					
Produktzeichnung:		Anzah	ıl Variante	en:	
liegt bei		Anza	hl:		
nicht vorhanden					
Objektgröße:	Kleinstes Objekt:			Größtes Objekt:	
Durchmesser			mm		mm
Breite			mm		mm
Länge			mm		mm
Detailgrößen			mm		mm
Toleranzen			mm		mm
Objektoberfläche:					
glänzend		s	trukturiert		
matt		la	ackiert		
glatt		b	edruckt		
rau					
Prüfdetail:					
glänzend		g	latt		
matt		ra	au		
lackiert		b	edruckt		



Obj	ektfa	rbe:
-----	-------	------

hell	einfarbig, Farbe:
dunkel	mehrfarbig

## Hintergrundfarbe zum Objekt:

Farbe:	frei wählbar
--------	--------------

## Objektmaterial:

Kunststoff	undurchsichtig
Metall	durchsichtig
Sonstiges:	durchscheinend

## Objektverunreinigungen:

keine	Waschwasser
Staub	Öl
Sonstiges:	Späne

## Originalmuster:

liegen bei	IO-Teile, Stück:
werden zugesandt	NIO-Teile, Stück:
nicht vorhanden	



# 4. Umgebungsbedingungen:

Lichtverhältnisse:			
Fremdlichtabschirmung:			
möglich	nicht möglich		
Verschmutzungen:			
nicht vorhanden	schwach		
	stark		
Vibrationen:			
nicht vorhanden	schwach		
	stark		
Temperaturschwankungen:			
nicht vorhanden	vorhanden von	bis	°C
Feuchtigkeitsschwankungen:			
nicht vorhanden	vorhanden von	bis	%
Spannungsspitzen:			
nicht vorhanden	vorhanden		



## 5. Betriebliches Umfeld:

## Erfahrung im Betrieb mit Bildverarbeitung:

keine		
geringe		
Bildverarbeitung wird angewendet seit:		

### Die Bildverarbeitung soll eingesetzt werden:

als Einzelmessplatz	in der Produktionslinie
Geplante Anzahl:	
Geplanter Anschaffungstermin:	
Geplanter Inbetriebnahmetermin:	

Senden Sie das ausgefüllte Formular per E-Mail an:

info@innovisionsystems.de