

MACHBARKEITS-CHECK FÜR EINE BILD- VERARBEITUNGSAUFGABE

1) Ihre Kontaktdaten

Unternehmen

Ansprechpartner

E-Mail

Phone

Datum

2) Aufgabenbeschreibung

Kurzbeschreibung der Aufgabe

Projektbezeichnung:

Maßhaltigkeitsprüfung

Oberflächeninspektion

Anwesenheits-/Vollständigkeitskontrolle

Vermessung

Farberkennung

Schrifterkennung

Positionierung

3D-Prüfung

Prüfmerkmale:

Ein Merkmal

Mehrere Merkmale / Anzahl:

Einsatzort der Applikation:

Fertigung

Labor

Kontrollart:

100 % Prüfung

Stichprobenprüfung

MACHBARKEITS-CHECK FÜR EINE BILD- VERARBEITUNGS-AUFGABE

3) Prüfbedingungen

Maschinentakt:
Max. Prüfdauer / Taktzeit:

Teile/Minute:
Sekunden/Teil:

Zeitlicher Ablauf der Objektzuführung:

<input type="radio"/> Objekt kann angehalten werden
<input type="radio"/> Objekt kann nicht angehalten werden

Objektzuführung:

<input type="radio"/> vereinzelt
<input type="radio"/> in Gruppen
<input type="radio"/> überlappend
<input type="radio"/> berührend

Positionierung:

<input type="radio"/> immer gleich positioniert
<input type="radio"/> nicht positioniert

Genauigkeit der Positionierung:

horizontal	+ mm	- mm
vertikal	+ mm	- mm
Winkel	+ °	- °

MACHBARKEITS-CHECK FÜR EINE BILD- VERARBEITUNGSAUFGABE

4) Parameter des Prüfobjekts

Prüfteilbezeichnung

Produktzeichnung:

- liegt bei
- nicht vorhanden

Anzahl Varianten:

Anzahl:

Objektgröße:

	Kleinstes Objekt:	Größtes Objekt:
Durchmesser	mm	mm
Breite	mm	mm
Länge	mm	mm
Detailgrößen	mm	mm
Toleranzen	mm	mm

Objektoberfläche:

- glänzend
- matt
- glatt
- rau
- strukturiert
- lackiert
- bedruckt

Prüfdetail:

- glänzend
- matt
- lackiert
- glatt
- rau
- bedruckt

MACHBARKEITS-CHECK FÜR EINE BILD- VERARBEITUNGSAUFGABE

Objektfarbe:

hell

dunkel

einfarbig, Farbe:

mehrfarbig

Hintergrundfarbe zum Objekt:

Farbe:

frei wählbar

Objektmaterial:

Kunststoff

Metall

Sonstiges:

undurchsichtig

durchsichtig

durchscheinend

Objektverunreinigungen:

keine

Staub

Sonstiges:

Waschwasser

Öl

Späne

Originalmuster:

liegen bei

werden zugesandt

nicht vorhanden

IO-Teile, Stück:

NIO-Teile, Stück:

MACHBARKEITS-CHECK FÜR EINE BILD- VERARBEITUNGSAUFGABE

5) Umgebungsbedingungen

Lichtverhältnisse:

Fremdlichtabschirmung:

möglich

nicht möglich

Verschmutzungen:

nicht vorhanden

schwach

stark

Vibrationen:

nicht vorhanden

schwach

stark

Temperaturschwankungen:

nicht vorhanden

vorhanden von bis °C

Feuchtigkeitsschwankungen:

nicht vorhanden

vorhanden von bis %

Spannungsspitzen:

nicht vorhanden

vorhanden

MACHBARKEITS-CHECK FÜR EINE BILD- VERARBEITUNGSAUFGABE

6) Betriebliches Umfeld

Erfahrung im Betrieb mit Bildverarbeitung:

- keine
- geringe
- Bildverarbeitung wird angewandt seit:

Die Bildverarbeitung soll eingesetzt werden:

- als Einzelmessplatz
- in der Produktionslinie

Geplante Anzahl:

Geplanter Anschaffungstermin:

Geplanter Inbetriebnahmetermin:

**INNOVISION bietet alles
aus einer Hand ...**

... von der Kamera-Integration
über die Prüfzelle bis hin zur
kompletten Automatisie-
rungslösung.

**Wir freuen uns
auf Ihre Anfrage!**

**Innovision GmbH
Zentrale Saarburg**

Am Saarufer 8
54439 Saarburg
DEUTSCHLAND
Phone: +49 6581 9299-0
Fax: +49 6581 9299-29
info@innovisionsystems.de
www.innovisionsystems.de

Technologiezentrum Limburg

Lindenstraße 3
65555 Limburg-Offheim
DEUTSCHLAND
Phone: +49 6431 285650-0
Fax: +49 6431 285650-29